

## PARA PUBLICACIÓN INMEDIATA

DSM Somos Contact: Ty Bacon, Tel. +1-302-326-8112; <ty.bacon@dsm.com>  
Media Contact: Melisa Lasell, Business Technologies, <melisa.lasell@probusinessstech.net>

1 de noviembre de 2004

## DSM Somos® anuncia la comercialización de NanoForm™ 15120, tras los óptimos resultados de las pruebas beta

New Castle, Delaware, 1 de noviembre de 2004—DSM Somos ha anunciado la comercialización en gran escala de NanoForm™ 15120, después de haber obtenido óptimos resultados en las numerosas pruebas beta efectuadas durante un año por varias industrias y proveedores de servicios de estereolitografía (SL) de todo el mundo.

NanoForm™ 15120 es un material compuesto estereolitográfico con propiedades superiores, tales como excepcional rigidez y resistencia térmica, gracias a la tecnología de las nanopartículas no-cristalinas. Además, el material se ha demostrado resistente a temperaturas de inflexión por calor superiores a los 265 °C.



“La tecnología compósita de NanoForm™ contribuye a la excepcional estabilidad dimensional, a la baja retracción y al reducido coeficiente de expansión térmica lineal”, afirma Matt Cantwell, DSM Somos Application Development & Technical Service Manager. “Este material constituye una extraordinaria alternativa a los sistemas estereolitográficos y de sinterización selectiva por láser utilizados hasta ahora. NanoForm™ 15120 se trabaja exactamente como las resinas SL líquidas no reforzadas, que no requieren algún mezclado ni otros procesos”.



NanoForm™ ha sido presentado por primera vez en Euromold (Frankfurt, en diciembre de 2003). “Desde entonces, muchas empresas lo han incluido con suceso en sus ofertas de materiales para aplicaciones médicas, automovilísticas y aeroespaciales”, afirma Ty Bacon, Marketing and Sales Manager de DSM Somos.

VG Kunststofftechnik, una de las tres empresas europeas donde se han realizado las pruebas Beta, ha probado NanoForm™ durante varios meses, suministrando a los clientes de los sectores automovilístico, de tecnologías médicas y de decoración de baños una serie de componentes complejos.

El Dr. Griessbach, Managing Director de VG Kunststofftechnik, ha declarado: “Con una máquina Viper SL de 3D Systems logramos realizar piezas en NanoForm extremadamente detalladas y de gran precisión. Estos componentes han causado una óptima impresión a nuestros clientes, tanto por el grado de precisión alcanzado, como por su resistencia al calor. Hemos realizado con suceso varias pruebas utilizando NanoForm™ a temperaturas de hasta 120 °C: las piezas en NanoForm presentan características que las distinguen de todas las demás soluciones RP obtenidas con otros materiales. En particular, el nivel extremadamente bajo de absorción de humedad y la excepcional calidad del acabado, que prácticamente no presenta algún “efecto escalón”, han suscitado el entusiasmo de los clientes. Consideramos que este material tiene un excelente potencial en el free-form manufacturing (producción no tradicional, sin uso de



moldes) en diferentes sectores, especialmente en la electrónica, donde a menudo se necesitan series limitadas no superiores a las 500 piezas. Con los nuevos materiales como NanoForm™, la estereolitografía está lista para pasar de la realización rápida de prototipos al 'rapid manufacturing' (fabricación rápida)".

Para más información sobre NanoForm™ 15120, visite el sitio [www.dsmsomos.com](http://www.dsmsomos.com), donde encontrará una ficha técnica del producto recientemente actualizada.

## **DSM Somos®**

DSM Somos® actualmente es el segundo proveedor mundial de materiales en el sector de la realización rápida de prototipos, con una oferta de líquidos estereolitográficos y de polvos de sinterización selectiva por láser utilizados para la realización de modelos tridimensionales y de prototipos partiendo directamente de datos digitales. Los materiales patentados ProtoFunctional® de Somos® son utilizados en múltiples sectores como el automovilístico, aeroespacial, médico y de telecomunicaciones. Somos® está afincada en: 2 Penn's Way, New Castle, DE 19720, USA, Tel. +1-302-326-8100, [Americas@dsmsomos.info](mailto:Americas@dsmsomos.info). Para más información acerca de DSM Somos® en Europa: [Europe@dsmsomos.info](mailto:Europe@dsmsomos.info)

DSM Somos® es una división de DSM Desotech — líder mundial en el sector del desarrollo de materiales fotosensibles y miembro de la grande familia DSM. Para más información sobre la sociedad pueden visitarse las webs [www.dsmsomos.com](http://www.dsmsomos.com) y [www.dsmdesotech.com](http://www.dsmdesotech.com).

## **DSM**

DSM ([www.dsm.com](http://www.dsm.com)) es una empresa de envergadura mundial que trabaja en los sectores de los productos derivados de la ciencia de la vida y de los materiales y productos químicos dotados de prestaciones superiores. La sociedad está especializada en el suministro de productos y servicios innovadores capaces de mejorar la calidad de la vida y que se utilizan en una amplia gama de mercados finales, como por ejemplo el de la salud y la alimentación, tanto humana como animal, el cosmético, farmacéutico, automovilístico y de los transportes, de los revestimientos, de la electricidad y de la electrónica (E&E). El grupo, que factura anualmente (proforma, incluida la reciente adquisición, rebautizada DSM Nutritional Products) unos 8 mil millones de euro y cuenta con aproximadamente 25.000 empleados en el mundo, es uno de los líderes globales en muchos de sus sectores de actividad. DSM tiene su sede en Holanda y cuenta con estructuras en Europa, Asia y América. Para más información acerca de DSM, visiten la web [www.dsm.com](http://www.dsm.com)

## **Los materiales DSM Somos®**

### **¿Qué es la estereolitografía?**

La estereolitografía (SL) permite la realización rápida de modelos 3D utilizando un láser, controlado por un ordenador, que polimeriza resinas fotosensibles. El proceso es sumamente exacto y utiliza la estratificación para la construcción del modelo de diseño, por lo que ofrece la ventaja de poder conseguir formas muy complejas, difíciles o imposibles de realizar con métodos sustractivos o con técnicas tradicionales de moldeo. La evolución de los materiales SL se propone ofrecer una técnica vital de producción, además que la materialización de un prototipo.

**Los ProtoComposites™ DSM Somos** son resinas reforzadas con varios materiales, como por ejemplo cerámicas y vidrio, a fin de tener características funcionales que sería imposible conseguir utilizando componentes individuales. Los materiales ProtoComposite™ de DSM Somos® son fruto de un importante programa de investigación y desarrollo que estudia el potencial de la ACT-SL™ (Advanced Composite Technology for StereoLithography).

**Las resinas ProtoFunctional® de DSM Somos para estereolitografía** ofrecen una tecnología innovadora capaz de satisfacer las exigencias en evolución del sector del proyecto industrial y del desarrollo de nuevos productos. En 2003, la empresa anunció los materiales cargados ProtoTool™, los primeros en formar parte de la nueva tecnología ACT-SL™ y fruto de un programa importante de investigación y desarrollo.



Los materiales tradicionales ProtoFunctional® no-compósitos de DSM Somos® presentan una amplia gama de características: transparencia, mayor resistencia a las altas temperaturas/humedad y tienen muchas propiedades mecánicas similares a las de materias plásticas utilizadas en la producción final como polipropileno, polietileno, ABS y PBT. Los datos técnicos de todos los materiales Somos® están disponibles en la dirección web [www.dsmsomos.com](http://www.dsmsomos.com)

XXX

®: marcas registradas de DSM

™: marcas de DSM

Tutela de marcas y copyright:

DSM pide amablemente a quien utilice este boletín de prensa que utilice el clásico símbolo de la marca comercial registrada ® y que indique DSM como titular de la marca citada. La utilización de imágenes proporcionadas por DSM está autorizada sólo con referencia a material editorial de DSM. Para otras utilizaciones distintas solicitar la autorización de DSM. Estas mismas indicaciones se aplican también a las marcas de los clientes de DSM.