

Une nouvelle façon de colorer les pièces finies produites par stéréolithographie

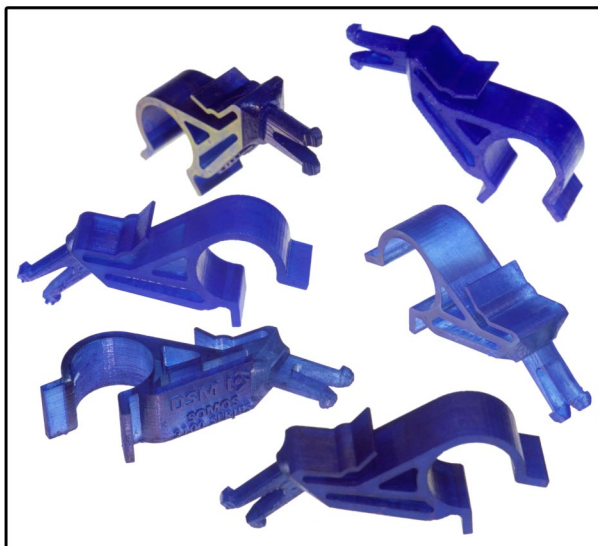
DSM Somos® a découvert un nouveau moyen d'ajouter de la couleur aux pièces finies produites par stéréolithographie. Les clients peuvent ainsi disposer de prototypes qui non seulement se comportent comme les produits finaux, mais encore présentent quasiment la même couleur qu'eux.

Dans le passé, les producteurs de prototypes coloraient les pièces à l'aide de teintures aqueuses du commerce. Cette méthode n'était ni universellement ni uniformément efficace avec toutes les résines et les pièces se déformaient parfois à la suite de leur immersion prolongée dans la solution aqueuse chaude. En appliquant maintenant des teintures à l'aniline dans des solutions non aqueuses, également appelées communément teintures pour cuir, il est possible d'obtenir une couverture complète et régulière, dans diverses couleurs esthétiquement plaisantes.

DSM Somos® a découvert que les teintures pour cuir à l'aniline dissoutes dans de l'alcool, pénètrent la surface des prototypes en résines des séries DSM Somos® 7100, 8100, et 9100, ce qui confère une plus grande permanence à la couleur. Le processus est toutefois partiellement réversible après la teinture par rinçage des pièces dans de l'acétone ou de l'alcool.



Le matériel de base nécessaire pour teindre les pièces produites par stéréolithographie comprend la teinture, des gants en caoutchouc ou en plastique, une brosse à poil raide (brosse à dents ou pinceau, selon la taille de la pièce) et des serviettes en papier.



1. Si la pièce est petite, immerger le prototype dans la teinture. Pour les pièces plus grandes, appliquer la teinture sur la pièce à l'aide de la brosse ou de l'applicateur joint au flacon de teinture.
2. Retirer l'excédent de teinture de la pièce en tamponnant cette dernière avec des serviettes en papier.
3. Une fois l'excédent de teinture enlevé, distribuer uniformément toute teinture demeurée à la surface de la pièce. Le pinceau permet aussi d'appliquer la teinture dans les petites crevasses et les coins.
4. Laisser la pièce sécher pendant quelques minutes.
5. Une fois la pièce sèche, la rincer sous un jet délicat d'eau courante pour supprimer tout résidu de teinture.
6. Sécher à nouveau la pièce avec des serviettes en papier. Il est désormais possible de manipuler la pièce.

Les teintures pour cuir sont conditionnées dans des récipients de diverses tailles qui vont généralement de 12 cl à 19 l. L'un de ces fournisseurs de teinture, Fiebing Company, Inc. (www.fiebing.com), propose un choix de 29 couleurs.

Somos® est une marque déposée de DSM.
ProtoFunctional™ est une marque de commerce de DSM.

The ProtoFunctional™ Materials Company

DSM Somos®

DSM 

Two Penn's Way, Suite 401, New Castle, DE 19720 USA Tel: +1 302.326.8100 Fax: +1 302.326.8121 <http://www.dsmsomos.com>