

바이오 기반 Dyneema® 섬유로 제작된 계류 로프

안전하고, 안정적이며, 지속 가능한 계류 작업을 위한 로프입니다.

Dyneema®



내구성

Dyneema® SK78은 섬유 로프의 주요 고장 메커니즘을 극복하기 위해 설계되었습니다.



신뢰할 수 있는 힘

Dyneema® SK78 섬유는 다른 HMPE에 비해 첫날부터 최고의 신뢰성과 탁월한 사용 수명을 제공합니다.



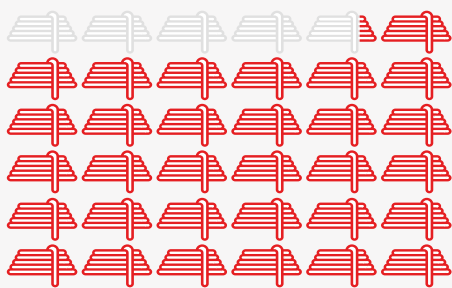
지속 가능성

100미터 당 바이오 기반 Dyneema®로 제작된 계류 로프는 일반 HMPE보다 1800kg 이상 적은 탄소 발자국을 남깁니다.

Dyneema®는 모든 경쟁사의 제품보다 성능이 우수합니다.

100미터 계류 로프당 CO₂ 등가 배출 크래들부터 게이트까지(44mm)

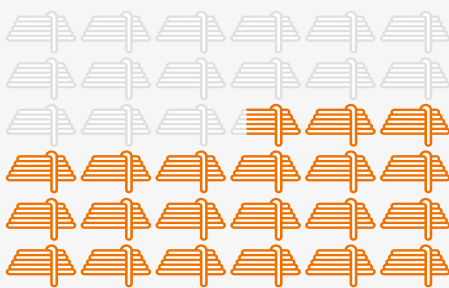
나일론으로 제작된 계류 로프



3,120_{kg}

12.5x increase over bio-based Dyneema®

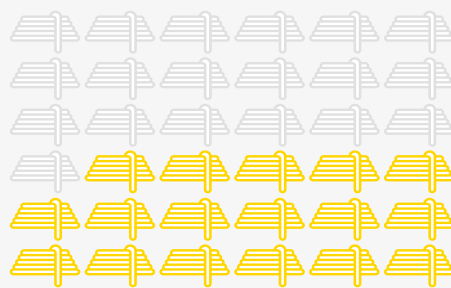
일반 HMPE로 제작된 계류 로프



2,080_{kg}

8x increase over bio-based Dyneema®

폴리에스터로 제작된 계류 로프



1,700_{kg}

7x increase over bio-based Dyneema®

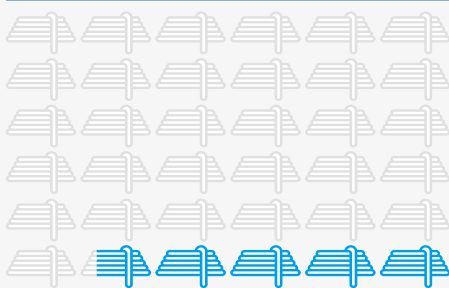
스틸 와이어 로프



1,250_{kg}

5x increase over bio-based Dyneema®

Dyneema® 섬유로 제작된 계류 로프



480_{kg}

2x increase over bio-based Dyneema®

바이오 기반 Dyneema® 섬유로 제작된 계류 로프



250_{kg}

탄소 발자국 감소량

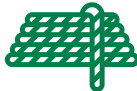
탄소 발자국 감소량





10년 동안 자란 나무 묘목

감소량	비교		스마트폰 충전 시	
230 kg CO ₂	일반 Dyneema®	=	29 K	4
1,000 kg CO ₂	스틸 와이어 로프	=	128 K	17
1,450 kg CO ₂	폴리에스터	=	184 K	24
1,830 kg CO ₂	일반 HMPE	=	233 K	30
2,870 kg CO ₂	나일론	=	366 K	48



바이오 기반 Dyneema®로 제작된 계류 로프 100미터 당

탄소 발자국 비교는 다른 물질에 대한 공개 정보를 이용한 DSM 내부 수명 주기 평가를 통해 계산되었습니다.

나무에서 최강의 섬유인 바이오 기반 Dyneema®까지

DSM은 최초의 바이오 기반 초고분자 중량 폴리에틸렌 섬유(Dyneema® 브랜드)를 도입하고 화석 연료 기반 자원에 대한 의존도를 더욱 낮추면서 지속가능성 여정의 다음 단계를 밟았습니다.

에틸렌은 Dyneema® 섬유를 제조하는 데 사용되는 주요 원료이며, 질량 균형을 통해 기존의 공급원에서 재생 가능한 공급원으로 전환될 공급 원료입니다.

더 자세한 정보를 살펴보려면 www.dyneema.com/biobased 를 방문하십시오.